

FLOTACIÓN POR AIRE DISUELTO CIRCULAR



FLOTACIÓN POR AIRE DISUELTO

Kusters Water / Hi-Tech ofrece una línea completa de sistemas de flotación por aire disuelto (DAF). Idoneo para la separación de líquido-sólido en muchas industrias, incluyendo la separación de aceites libres y grasa. Las unidades DAF de Hi-Tech están diseñadas para la remoción eficiente de sólidos en suspensión totales (SST), demanda bioquímica de oxígeno (DBO) y grasas y aceites.

Los diseños de tanques se ofrecen en tamaños estándar en base a las tasas de flujo y de sólidos. Los materiales de construcción disponibles incluyen: Acero al carbón pintado con epoxi, acero inoxidable 304 y 316. Todos los componentes y cadenas de las rastras son no metálicos y de bajo mantenimiento.

ALTAMENTE EFICIENTE

80 a 90% de captura de sólidos suspendidos sin adición de químicos

90 a 98% de captura de sólidos con adición de químicos (típicamente un polímero)

3.5 a 5.5% en capa flotante (Concentración de sólidos en lodos activados de desecho, WAS)

85 a 90% de capacidad de disolución de aire

80 a 90% de remoción de aceite y grasa

50 a 80% de reducción de DBO

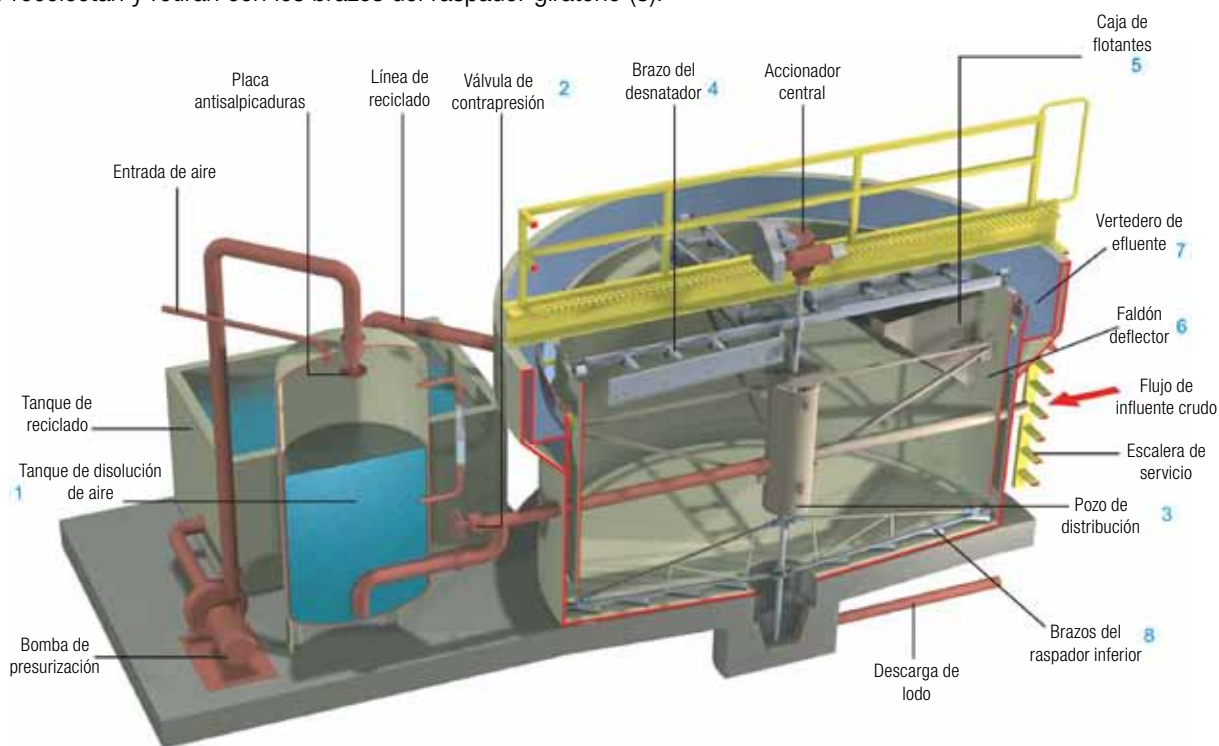


KUSTERS WATER
a division of KUSTERS ZIMA

Water and Wastewater Equipment by: **WASTE-TECH** **HI-TECH**

CÓMO FUNCIONA

La disolución de aire ocurre dentro del tanque de disolución de aire (1) que está recibiendo ya sea influente crudo bombeado o efluente reciclado bombeado que se mezclará con aire comprimido o gas. La mezcla de aire/agua se somete a presión en el tanque de disolución de aire mediante un ensamble de válvula de contrapresión (2). El inyector de la válvula de contrapresión libera el flujo presurizado cerca del centro de la unidad de flotación hacia el pozo de distribución (3) que permite que el aire disuelto salga de la solución en forma de burbujas microscópicas. Estas burbujas pequeñas se adhieren a las partículas de sólidos suspendidos contenidas en el flujo de desecho y las hacen flotar hacia la superficie de la celda. Los sólidos flotantes acumulados se recolectan en la superficie con los brazos múltiples de un desnatador (4) que mueve los sólidos hacia la caja de flotantes (5). El agua clarificada sale del tanque pasando por abajo de un faldón deflector de diámetro completo (6) y luego se eleva y pasa por un vertedero de efluente periférico (7) hacia afuera del tanque. Los sólidos más pesados que pueden asentarse en el piso del recipiente se recolectan y retiran con los brazos del raspador giratorio (8).



APLICACIONES COMPROBADAS

Mantenimiento de aeronaves
Remoción de algas
Automotriz
Tratamiento de aguas de lastre
Enlatado
Procesamiento químico
Procesamiento de quesos

Reemplazo de clarificadores
Productos no perecederos
Procesamiento de alimentos
Remoción de metales pesados
Empacado de carnes
Minería
Alimentos para mascota

Procesamiento de aves
Plantas eléctricas
Alimentos preparados
Pulpa y papel
Ferrocarriles
Refinerías
Procesamiento de mariscos
Bocadillos

Espesamiento de lodo
Corrales y comederos de ganado
Curtido de pieles
Textil
Industria de transporte en camiones

Para más información llame al **205-987-8976**
o visite el sitio kusterswater.com

Kw **KUSTERS WATER**
a division of KUSTERS ZIMA

Water and Wastewater Equipment by: **WASTE-TECH** **HI-TECH**